

Montering

Verktyg för pressning av detaljer av pulvermetall, eller keramik består i regel av ett antal detaljer, vilka sätts samman till en enhet. Det är av högsta vikt att alla detaljer, som hör till samma verktyg, inte blandas ihop med någon detalj från ett annat verktyg.

Här kan man med fördel använda sig av små glas-taggar, vilka integreras i respektive detalj. För att nå optimal läsbarhet av taggen, bör man försöka att få taggen identiskt placerad, från detalj till detalj.

Limmar man bara in taggen i en urfräsning, kan taggens position variera rätt starkt, beroende på hur och hur mycket lim som appliceras.

För att råda bot på detta, har vi tagit fram några hjälpmedel, som gör att taggen alltid har samma avstånd till metallen i alla riktningar, vilket ger optimal repeterbarhet beträffande läsningen av taggen.